



BERNINA⁺

«Vi garantisco
completa
soddisfazione»

Scegliere **BERNINA** significa fare un acquisto sicuro, che vi renderà felici per molti anni, perché la soddisfazione dei clienti è da oltre 100 anni la cosa più importante per la nostra azienda familiare. Io personalmente ci tengo molto ad offrire precisione svizzera di altissima qualità con una tecnologia del cucito orientata verso il futuro ed un servizio dopo vendita completo.

BERNINA 215 mettono in rilievo un design giovane e moderno, combinato con il massimo comfort d'uso, per dare a Voi, care/cari clienti **BERNINA**, ancora più piacere del cucito. Godetevi il nuovo cucito creativo con **BERNINA**: Il vasto assortimento di accessori e le nostre pubblicazioni con molte nuove idee e consigli pratici vi daranno un piacevole aiuto, ed anche il personale specializzato dei nostri concessionari **BERNINA** vi consiglierà volentieri nelle vostre esigenze.

H.P. Ueltschi
Proprietario

www.bernina.com

BERNINA International AG • CH-8266 Steckborn/Svizzera

ISTRUZIONI IMPORTANTI RIGUARDO LA SICUREZZA

Durante l'uso di un apparecchio elettrico osservare le seguenti prescrizioni di sicurezza:

Leggere attentamente tutte le indicazioni prima dell'uso di questa macchina per cucire computerizzata.

Se l'apparecchio elettrico non è in uso, staccarlo sempre dalla rete elettrica, estraendo la spina dalla presa di corrente.

PERICOLO!

Per ridurre il rischio di scosse elettriche:

1. Non lasciare la macchina per cucire incostudita, finché è collegata alla rete elettrica.
2. Dopo l'uso e prima di pulire la macchina, staccare sempre la spina dalla presa di corrente.
3. Radiazioni LED. Non guardare direttamente con degli strumenti ottici. LED classe 1M.

Avvertenza!

Per evitare incidenti come bruciate, incendi, scosse elettriche o lesioni, osservare i punti seguenti:

1. Usare la macchina per cucire solamente come mezzo per ottenere lo scopo spiegato in questo libretto d'istruzioni. Usare solo gli accessori raccomandati dal produttore.
2. Non usare la macchina per cucire come giocattolo. E' richiesta una prudenza maggiore se la macchina viene usata nelle vicinanze di bambini oppure dai bambini stessi. La macchina

computerizzata per cucire non deve essere adoperata da persone (o bambini) con limitate capacità fisiche, motoriche o mentali, oppure se manca la conoscenza necessaria per il corretto uso della macchina computerizzata. In tal caso l'uso della macchina computerizzata è concesso soltanto, se una persona responsabile per la sicurezza ha spiegato l'utilizzo della macchina. Sorvegliare i bambini per accertarsi, che non usino la macchina computerizzata per cucire come giocattolo.


3. Non usare la macchina per cucire, se:
 - il cavo o la spina sono danneggiati
 - la macchina cuce con difficoltà
 - la macchina è caduta o danneggiata
 - la macchina è caduta nell'acqua
 Portare la macchina per cucire da un rivenditore BERNINA autorizzato per farla revisionare oppure riparare.
4. Non bloccare le prese d'aria durante l'uso della macchina e tenerle libere da fili, polvere e residui di stoffa.
5. Tenere lontano le mani da tutte le parti in movimento. Prestare molta prudenza particolarmente nelle vicinanze dell'ago.
6. Non introdurre degli oggetti nelle prese d'aria.
7. Non adoperare la macchina computerizzata all'aria aperta.
8. Non adoperare la macchina computerizzata nei locali dove sono usati prodotti contenenti gas propellenti (p.es. bombolette spray) oppure ossigeno.
9. Non spingere o tirare la stoffa durante il cucito – potrebbe provocare la rottura dell'ago.
10. Non adoperare aghi piegati o danneggiati.
11. Usare sempre una placca d'ago originale BERNINA. Una placca non idonea può provocare la rottura dell'ago.

12. Per spegnere la macchina, mettere l'interruttore principale su «0» e togliere la spina dalla presa. Tirare sempre la spina, non il cavo.
13. Durante tutte le attività nell'area dell'ago – come sostituire l'ago, cambiare il piedino, ecc. – mettere sempre l'interruttore principale su «0».
14. Durante le operazioni di manutenzione e pulizia spiegate in questo libretto d'istruzione, staccare la macchina computerizzata sempre dalla rete elettrica.
15. Questa macchina computerizzata è dotata di un doppio isolamento. Usare solo pezzi di ricambio originali. Osservare le indicazioni per la manutenzione di prodotti con doppio isolamento.

MANUTENZIONE DI PRODOTTI CON DOPPIO ISOLAMENTO

Un prodotto con doppio isolamento è dotato di due unità d'isolamento, invece della presa a terra. Elementi di presa a terra non sono presenti in un prodotto con doppio isolamento e non dovrebbero essere montati. La manutenzione di un prodotto con doppio isolamento richiede precisione ed un'ottima conoscenza del sistema e dovrebbe essere effettuata soltanto da un tecnico qualificato. Per assistenza e riparazioni usare solamente pezzi di ricambio originali.

Un prodotto con doppio isolamento è contrassegnato con la scritta: «Doppio Isolamento».

Il prodotto può portare anche il simbolo .

RESPONSABILITA'

Si declina ogni responsabilità per danni causati dall'impiego non idoneo di questa macchina computerizzata per cucire e ricamare. Questa macchina per cucire è destinata al solo uso domestico. Questa macchina per cucire computerizzata corrisponde alla norma europea 2004/108/EC relativa alla sostenibilita elettromagnetica.

SI PREGA DI CONSERVARE CON CURA QUESTE PRESCRIZIONI DI SICUREZZA!



Tutela ambientale

La protezione dell'ambiente è un tema importante per BERNINA. Ci impegniamo di minimizzare l'impatto ambientale dei nostri prodotti, migliorando continuamente il design del prodotto e la tecnologia di produzione.

Vi preghiamo di smaltire questo prodotto senza inquinare l'ambiente e nel pieno rispetto delle norme nazionali vigenti. Non gettare questo prodotto nella spazzatura. Se vi necessitano ulteriori informazioni siete pregati di contattare il Vostro rivenditore BERNINA.

Colophon

Creazione, Serie, Layout, DTP: Silvia Bartholdi
Disegni: Müller-Melzer ID, Kreuzlingen

© copyright 2010

BERNINA International AG, Steckborn

Tutti i diritti riservati

Per motivi tecnici e per migliorare il prodotto, BERNINA si riserva il diritto di modificare senza preavviso sia le caratteristiche del prodotto sia la composizione degli accessori standard. Gli accessori standard possono cambiare da paese a paese.

| | |
|------------------------------|----|
| Prescrizioni die sicurezza | 2 |
| Dettagli della macchina | 6 |
| Accessori standard | 8 |
| Assortimento piedini | 9 |
| Accessori opzionali | 10 |
| Preparazione della macchina | 12 |
| Indicazioni | 20 |
| Tabella dei punti | 23 |
| Selezione di punti utili | 24 |
| Aghi | 31 |
| Manutenzione | 33 |
| Evitare ed eliminare difetti | 34 |
| Indice | 35 |

Dettagli della macchina per cucire computerizzata



Vista frontale



Facciata destra

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1 Coperchio ribaltabile | 20 Pulsanti lunghezza del punto |
| 2 Placca d'ago | 21 clr/del |
| 3 Fissaggio per accessori speciali | 22 Pulsanti selezione punto |
| 4 Fissaggio piano supplementare | 23 Volantino |
| 5 Gambo del piedino | 24 Regolazione del bilanciamento |
| 6 Morsetto dell'ago con vite di fissaggio | 25 Interruttore principale |
| 7 Infilatore ago | 26 Raccordo per cavo di rete |
| 8 Guida filo | 27 Abbassamento della griffa |
| 9 Pulsante avanti-indietro | 28 Foro per innesto alza piedino |
| 10 Copertura leva tendifilo | 29 Perno portafilo (pieghevole) |
| 11 Canale guida filo | 30 Maniglia |
| 12 Pre-tensione del filarello | 31 Perno portafilo orizzontale |
| 13 Regolazione della tensione del filo | 32 Guidafilo posteriore |
| 14 Display LCD | 33 Fissaggio scatola accessori |
| 15 Arresto dell'ago alto/basso | 34 Leva alzapiedino |
| 16 1/2 velocità del motore | 35 Tagliafilo |
| 17 Filarello | |
| 18 Pulsanti larghezza del punto | |
| 19 Pulsanti posizione dell'ago | |



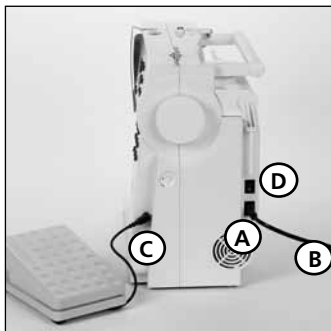
Vista posteriore

Accessori



- coperchio di tela
- borsa accessori
- 2 bobine (una nella capsula)
- gambo del piedino con 5 suole
- assortimento aghi 130/705H
- taglia asole
- pannello
- 3 dischi svolgifilo
- supporto di gomma piuma
- oliatore
- reostato
- cavo di rete
- cacciavite Torx
- foglio di garanzia

Cavo di rete



Il cavo di rete

- inserire **A** nella macchina per cucire
- collegare **B** con la presa di corrente

Cavo del reostato

- collegare il reostato **C** con la macchina

Pedale



Regolazione della velocità di cucito

- la velocità del cucito viene regolata con la pressione del reostato



Riavvolgimento del cavo

- riavvolgere il cavo
- fermare l'estremità del cavo (spina) nell'apposita scanalatura

Durante il cucito

- svolgere il cavo



Si prega di osservare attentamente le prescrizioni di sicurezza!

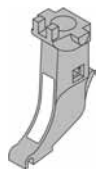
Interruttore principale (D)

1 la macchina è accesa

0 la macchina è spenta

L'illuminazione si accende e si spegne automaticamente con l'interruttore principale.

Suole «snap-on» standard



**Gambo del
piedino**
per le soles da
attaccare
snap-on



1
**Suola per
transporto
indietro**
punti utili e
decorativi



2
**Suola per
punto over-
lock**
cucitura vari-
overlock, orlo
overlock



3
**Suola per
asole**
asole manuale



4
**Suola per
cerniere**
inserire
cerniere



5
**Suola per punto
invisibile**
orlo invisibile,
impunture strette

Tutti i piedini a soletta sono disponibili anche come piedini interi.

Piano supplementare



Montare

- alzare ago e gambo del piedino
- spingere il piano sopra il braccio libero e innestarlo nei perni di montaggio con un po' di pressione

Rimozione

- alzare ago e piedino
- sbloccare il piano dal fissaggio
- togliere il piano, tirando verso sinistra

Scala misure

- Il numero «0» corrisponde alla posizione centrale dell'ago

Righello

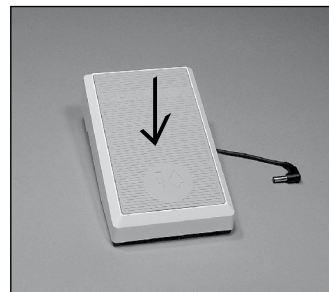
- inserire il righello da sinistra o da destra nell'apposita scanalatura
 - può essere spostato a piacere sul piano supplementare
- Attenzione:** Togliere eventualmente il piedino o la suola del piedino per inserire il righello!

Lenti d'ingrandimento



Per un cucito più confortevole vi consigliamo il set dei lenti d'ingrandimento **BERNINA**.

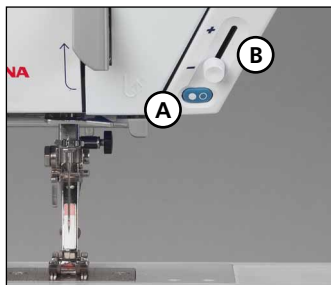
Pedale



L'avviamento a pedale serve a regolare la velocità di cucitura

- la velocità si regola applicando una maggiore o minore pressione sul reostato
- alzare o abbassare l'ago premendo sul pedale con il tallone del piede

Unità Start-Stop



Nota:
Se è collegato l'azionatore a pedali non è possibile gestire il funzionamento di cucitura con l'unità Start-Stop.

Con l'unità Start-Stop (SSU) il processo di cucitura può essere effettuato manualmente.

- premere il tasto Start-Stop **A** = funzionamento di cucitura attivo
- con il regolatore di velocità **B** è possibile regolare manualmente la velocità di cucitura
- per interrompere o terminare il funzionamento di cucitura = ripremere il tasto Start-Stop **A**

Illuminazione a luci LED

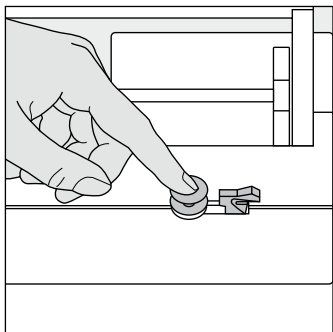


Si prega di osservare attentamente le prescrizioni di sicurezza!

Le luci LED illuminano la superficie di cucito e si contraddistinguono per la loro durata estremamente lunga.

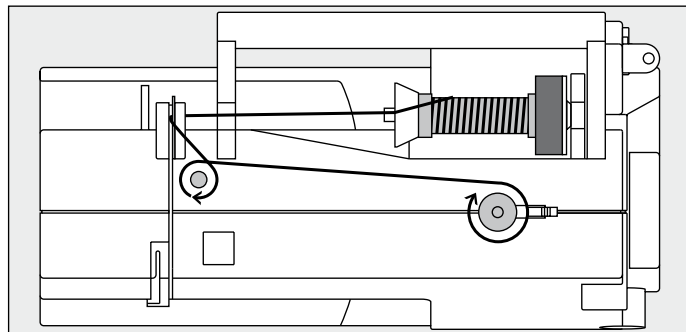
Attenzione:
Una luce LED difettosa deve essere sostituita esclusivamente da un tecnico specializzato BERNINA.
Portate la macchina computerizzata dal concessionario BERNINA!

Avvolgimento del filo inferiore

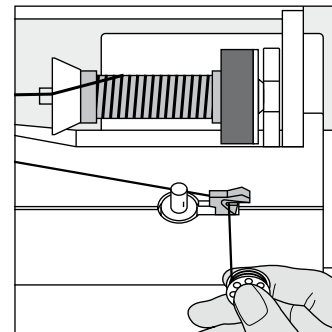


Avvolgere il filo inferiore sulla spolina

- accendere la macchina
- porre una spolina vuota sul perno del filarello



- portare il filo dal rocchetto nel guidafile sul retro della macchina e intorno alla pre-tensione seguendo la freccia
- avvolgere il filo (2/3 giri) sulla spolina vuota e tagliare il filo in eccesso con l'apposito tagliafilo del filarello
- premere l'interruttore del filarello verso la spolina
- premere il reostato
- il filarello si ferma automaticamente a spolina piena
- togliere la spolina



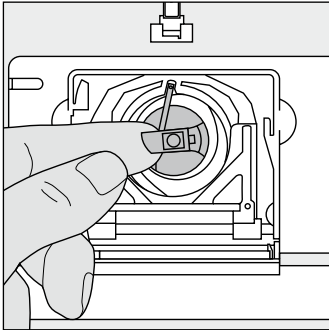
Tagliafilo

- tirare il filo attraverso il tagliafilo

Indicazione:

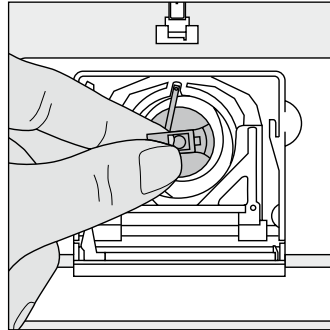
Usando il filarello con il perno portafilato verticale (p. 15), adattare eventualmente la velocità.

Capsula



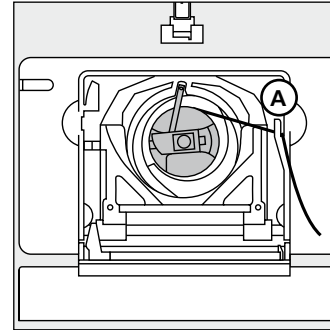
Estrarre la capsula

- alzare l'ago
- l'interruttore principale su «0»
- aprire lo sportello del crochet
- afferrare la levetta della capsula
- estrarre la capsula



Inserire la capsula nel crochet

- tenere la capsula tramite la levetta
- il gancino della capsula è rivolto verso l'alto
- introdurre la capsula nel crochet e farla scattare in posizione



Tagliafilo del filo inferiore

- inserire la capsula
- tagliare il filo con il tagliafilo A
- chiudere lo sportello del crochet

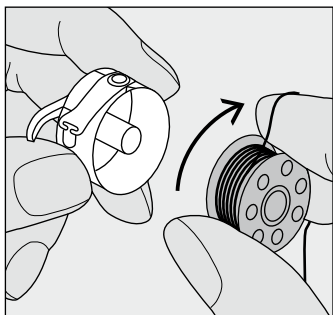
Indicazione:

Non è più necessario estrarre il filo inferiore dalla placca d'ago, perché la lunghezza del filo è adatta per iniziare subito a cucire.



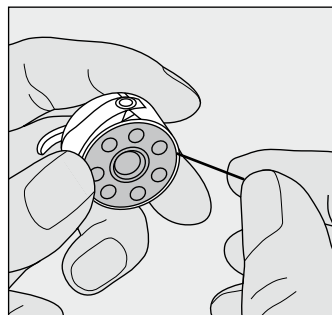
Si prega di osservare attentamente le prescrizioni di sicurezza!

Introduzione della spolina

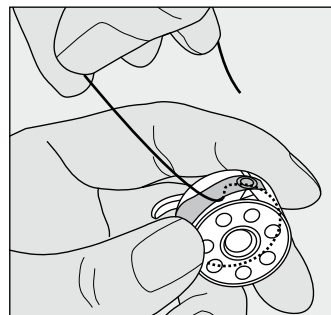


Inserire la spolina

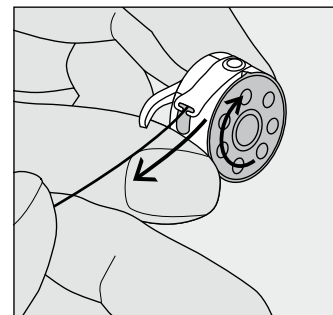
Inserire la spolina nella capsula nel modo, che il filo risulta avvolto nel senso orario.



Passare il filo da destra nell'intaglio della capsula.



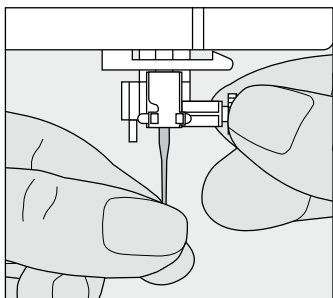
Passare il filo verso sinistra sotto la molletta ...



... finché si trova nell'intaglio a forma di T all'estremità della molletta.

La spolina deve girare nel senso orario.

Sostituzione dell'ago



Rimozione dell'ago

- alzare l'ago
- interruttore principale su «0»
- abbassare il gambo del piedino
- allentare la vite del morsetto dell'ago
- togliere l'ago

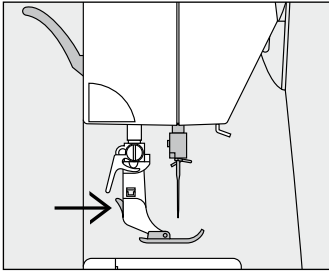
Introduzione dell'ago

- introdurre l'ago con la parte piatta rivolta indietro
- introdurre l'ago fino all'arresto
- riavvitare la vite di fissaggio



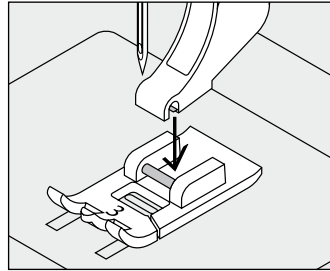
Si prega di osservare attentamente le prescrizioni di sicurezza!

Cambiare la suola del piedino



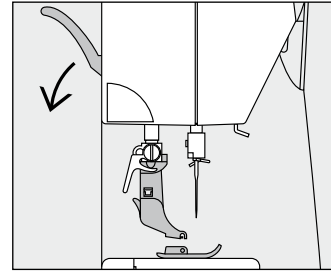
Cambiare la suola del piedino

- alzare l'ago ed il gambo del piedino
- girare l'interruttore principale sulla posizione «0»
- premendo il bottoncino sul gambo del piedino = la suola del piedino si sgancia



Attacco della suola del piedino

- porre la nuova suola sotto il gambo in modo che il perno trasversale venga a trovarsi esattamente sotto l'apertura del gambo

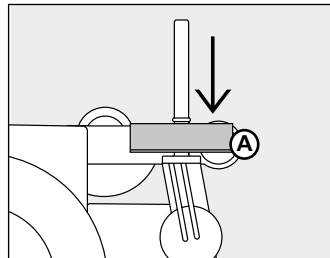
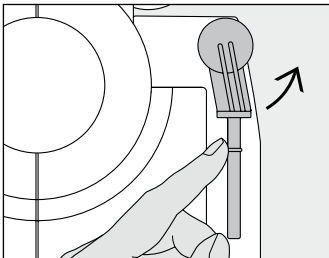


- abbassare la levetta alza piedino; la nuova suola si innesta



Si prega di osservare attentamente le prescrizioni di sicurezza!

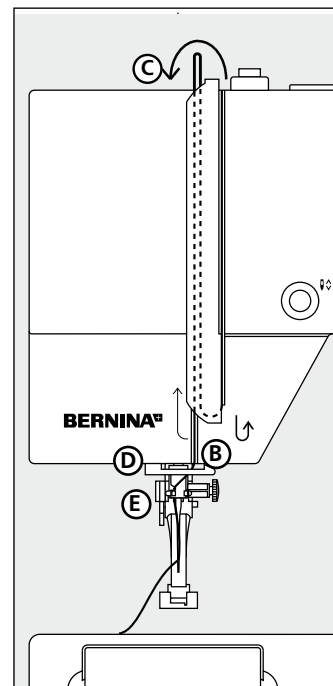
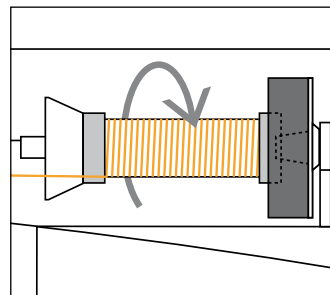
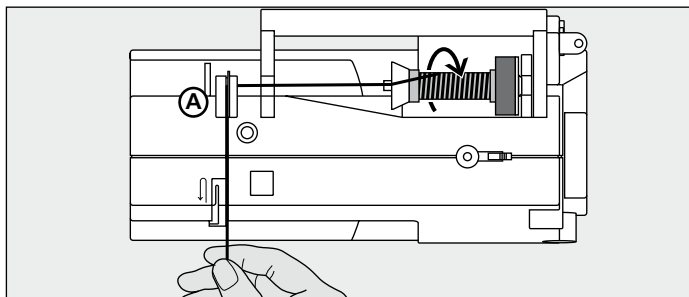
Perno portafilo supplementare



Perno portafilo verticale pieghevole

- si trova sul retro della macchina dietro il volantino
- indispensabile per cucire con più di un filo (p.e. ago gemello)
- girare ed alzare il perno
- per dare più sostegno a rocchetti grandi, usare il supporto di gomma piuma **A**

Infilatura del filo superiore



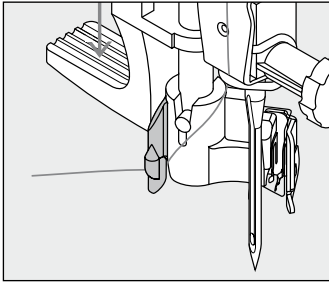
Inserire la spola

- alzare l'ago e il gambo del piedino
- mettere l'interruttore principale su «0»
- montare il supporto di gomma piuma
- introdurre il filo sul perno portafilo (rotazione del filo in senso orario)
- inserire i dischi svolgifilo adatti (diametro della spola = grandezza del disco); tra la spola ed il disco non ci deve rimanere dello spazio aperto
- tenere fermo il filo e farlo passare nel guidafilo posteriore **A**
- tirarlo in avanti facendolo passare nella fessura di tensione superiore
- guidarlo lungo la copertura della leva tendifilo (lato destro) verso il basso intorno al punto **B**
- ritornare con il filo lungo il lato sinistro della copertura al punto **C** (leva tendifilo), seguendo la direzione della freccia
- tornare verso il basso tirando il filo attraverso le guide **D** e **E**



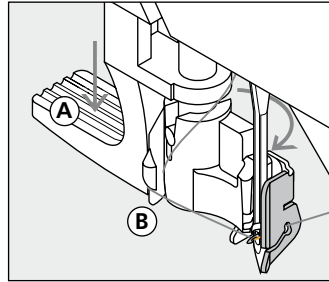
Si prega di osservare attentamente le prescrizioni di sicurezza!

Infilatore automatico dell'ago



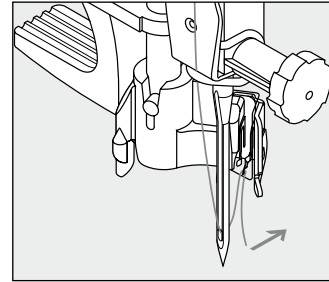
Agganciare il filo

- alzare l'ago
- abbassare il gambo del piedino
- portare il filo dietro verso sinistra



Abbassare la leva

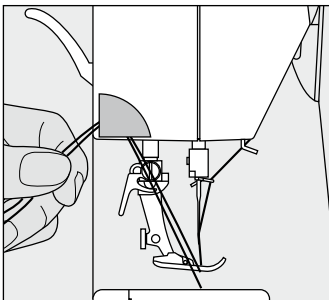
- abbassare la leva **A** e portare il filo intorno al gancio **B** a destra verso l'ago



Filo davanti all'ago

- passare il filo da davanti nell'apposita guida e agganciare (gancetto di ferro)
- lasciare la leva **A** ed il filo

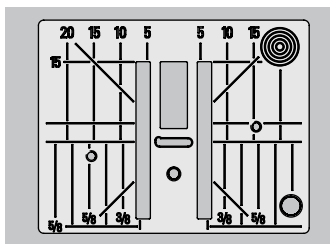
Tagliafilo



Tagliafilo laterale

- tirare il filo superiore ed il filo inferiore dall'avanti indietro facendoli passare sul tagliafilo
- i fili si staccano automaticamente cucendo il primo punto

Placca d'ago

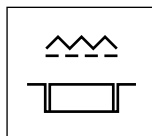
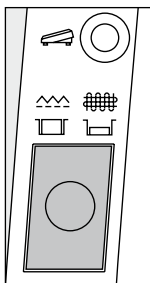


Marcatura sulla placca dell'ago

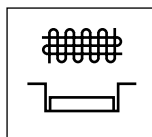
- sulla placca d'ago si trovano marcature verticali, orizzontali e diagonali in mm e pollici (inch)
- le marcature sono un ottimo aiuto per la precisa esecuzione di cuciture, impunture, ecc.
- le marcature orizzontali aiutano a cucire angoli, asole, ecc.
- le marcature diagonali aiutano durante la quiltatura
- le marcature verticali si riferiscono alla distanza tra l'ago e la marcatura
- l'ago si trova nella posizione «0» (= al centro)
- le misure sono indicate da destra verso sinistra, in riferimento alla posizione centrale dell'ago

Indicazione: Sostituzione della placca ago vedi a pag. 33

Griffa-Trasportatore e trasporto della stoffa



Pulsante pari con la superficie laterale della macchina = griffa su cucire



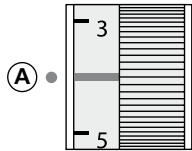
Pulsante premuto = griffa abbassata per lavori guidati a mano libera

- rammendo, ricamo a mano libera e quilting a mano libera

Griffa e lunghezza del punto

La griffa si sposta ad ogni punto di un passo. La lunghezza dello spostamento dipende dalla lunghezza del punto selezionata. Con punti molto corti gli spostamenti sono molto brevi. La stoffa scorre lentamente sotto il piedino, anche a velocità massima di cucitura. Le asole richiedono una lunghezza del punto molto corta.

Tensione del filo



Regolazione base

- la marcatura rossa sulla rotella di regolazione è pari con la marcatura **A**
- per lavori normali di cucito non è necessario spostare la tensione
- per lavori particolari di cucito la tensione può essere adattata tramite la rotella della regolazione

Formazione del punto ottimale

- i fili si annodano al centro della stoffa



Tensione del filo superiore troppo forte

- il filo inferiore viene tirato sul diritto della stoffa
- allentare la tensione del filo superiore = spostare la rotella della regolazione tra 3-1



Tensione del filo superiore troppo lenta

- il filo superiore viene tirato sul rovescio della stoffa
- aumentare la tensione del filo superiore = spostare la rotella della regolazione tra 5-10

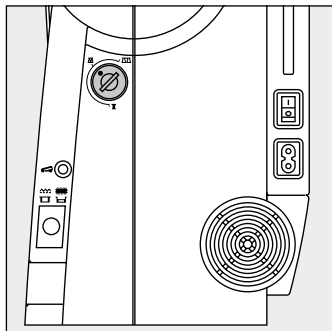
La tensione del filo viene regolata in modo ottimale nella fabbrica BERNINA, usando il filo Metrosene 100/2 della casa Arova Mettler, Svizzera.

Lavorando con filati e tessuti particolari un adattamento della tensione può diventare necessario, inoltre si consiglia di adattare anche lo spessore ed il tipo d'ago al materiale utilizzato.

Esempio:

| Tensione del filo | |
|----------------------------|---------|
| Filo metallizzato | ca. 3 |
| Filo trasparente (monofil) | ca. 2-4 |

Bilanciamento

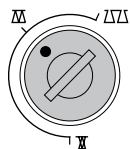


Prima di lasciare la fabbrica ogni macchina per cucire **BERNINA** viene testata e campionata su stoffa di cotone e con il filo Metrosene 100/2 della casa Arova Mettler, Svizzera.

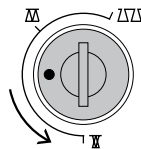
Materiali, fili e rinforzi diversi possono alterare la formazione dei punti programmati in modo, che non chiudono più o che vengono cuciti sovrapposti (troppo largo, troppo stretto).

Il bilanciamento corregge il punto e lo adatta nel modo migliore a qualsiasi materiale.

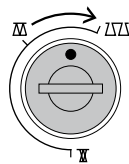
Impiego:
Punti utili, p.e. punto nido d'ape su jersey, asole, ecc.



Posizione normale



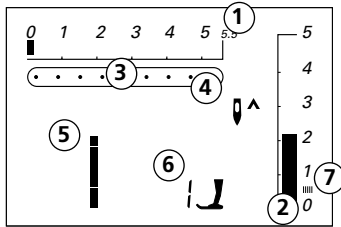
Avvicinare i punti
(accorciamento della lunghezza del punto)



Distanziamento dei punti
(allungamento della lunghezza del punto)

Indicazione:
Al termine del lavoro con il bilanciamento modificato, riportare la manopola sempre alla posizione normale.

Display LCD



Sul display LCD appaiono le seguenti indicazioni

- 1 Larghezza del punto, la regolazione base lampeggia
- 2 Lunghezza del punto, la regolazione base lampeggia
- 3 Posizione dell'ago (9 posizioni)
- 4 Arresto dell'ago alto/basso
- 5 Numero del punto
- 6 Piedino adatto al punto selezionato
- 7 Punto cordoncino (Satin); zigzag molto fitto

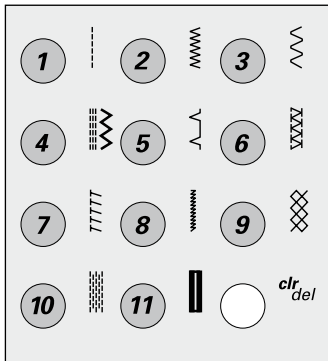
Memoria personale

- modifiche della lunghezza/larghezza del punto vengono memorizzate automaticamente

Esempio:

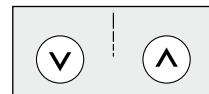
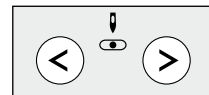
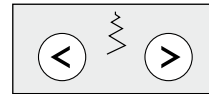
- cucire un punto modificato (p.e.zigzag)
- selezionare un altro punto e cucire (p.e punto diritto)
- tornando al punto zigzag precedente tutte le modifiche impostate rimangono programmate

Tasti



Selezione del punto

- punti 1–11:
premere il pulsante relativo;
il numero del punto e la
regolazione base della
larghezza / lunghezza del
punto sono sempre indicati
sul display LCD



Regolazione della larghezza del punto

- tasto sinistro = punto più stretto
- tasto destro = punto più largo
- la regolazione base del punto è sempre visualizzata

Regolazione della posizione dell'ago

- tasto sinistro = posizionare l'ago verso sinistra
- tasto destro = posizionare l'ago verso destra

Regolazione della lunghezza del punto

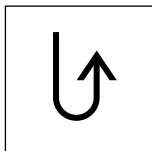
- tasto sinistro = punto più corto
- tasto destro = punto più lungo

Funzioni

Una funzione è ...

attivata, appena il suo simbolo appare sullo display LCD.

disattivata, appena il suo simbolo non è più indicato sullo display LCD.



Cucire indietro temporaneamente:

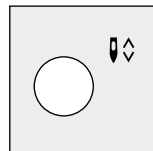
- premere il pulsante
- la macchina cuce indietro, finché il pulsante rimane premuto (lung.h.massima 3 mm)

Applicazioni:

- programmare la lunghezza dell'asola
- programmare la lunghezza del rammendo
- fermare il punto manualmente all'inizio ed alla fine della cucitura

Cucire indietro permanentemente:

- premere il tasto due volte
- la macchina cuce il punto selezionato permanentemente indietro
- per cancellare premere il tasto una volta

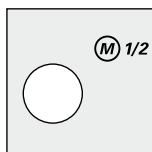


Arresto dell'ago alto/basso

- nella regolazione base la freccia è rivolta verso l'alto
- premere il pulsante
- sul display LCD la freccia è rivolta in giù = la macchina si ferma con l'ago abbassato
- premere nuovamente il pulsante: la macchina si ferma con l'ago alzato

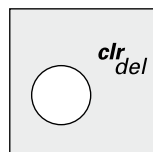
Attenzione:

Tenere premuto il pulsante = l'ago si alza o si abbassa automaticamente.



1/2 velocità del motore

- premere il pulsante = la macchina cuce con 1/2 velocità del motore
- premere nuovamente il pulsante, la macchina torna alla massima velocità



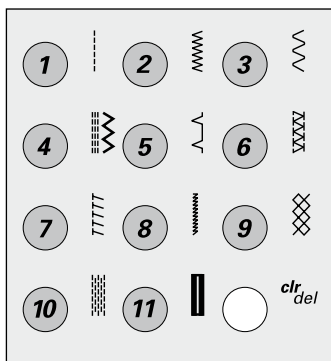
clr (clear)

- premere il pulsante = la macchina torna alla regolazione base
- funzioni attivate vengono cancellate

Eccezioni:

- arresto dell'ago alto/basso
- 1/2 velocità del motore
- con la selezione dell'asola manuale sul display LCD lampeggia la prima fase dell'asola

Tabella dei punti



1 Punto diritto

Per stoffe non elastiche e tutti i lavori a punto diritto

2 Punto zigzag

Per lavori a zigzag come la rifinitura e l'applicazione di nastri elastici e pizzi

3 Punto serpentino

Per quasi tutti i tipi di materiali; rammendo a punto serpentino, rattoppi, rinforzo di bordi ecc.

4 Punto diritto triplo e punto zigzag triplo

Per cuciture resistenti su materiali robusti

5 Punto invisibile

Per quasi tutti i tipi di stoffe; orlo invisibile, orlo a conchiglia su tessuti morbidi in jersey e tessuti leggeri, cucitura ornamentale

6 Punto overlock doppio

Per maglia di ogni tipo; cucitura overlock = cucire e rifinire in una sola operazione

7 Punto stretch overlock

Per maglieria medio pesante, tessuti di spugna ed altri tessuti più rigidi; cucitura overlock, cucitura di giunzione piatta

8 Punto super stretch

Per materiali molto elastici, cuciture aperte molto elastiche per abbigliamento di ogni tipo

9 Punto nido d'ape

Per tutti i tipi di maglia e stoffe lisce; cucitura a vista per biancheria, abbigliamento, tovaglie ecc.

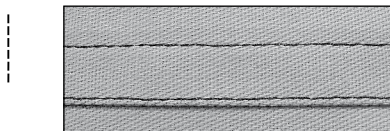
10 Programma di rammendo

Rammendo automatico di tessuti leggeri e medio pesanti

11 Asola

Per materiale leggeri e medio pesante; camicette, vestiti, pantaloni, biancheria ecc.

Punto diritto n. 1



Usare suola per trasporto indietro n. 1 o suola per punto invisibile n. 5

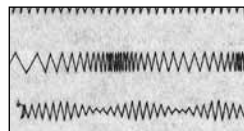
Bordi esterni

- posizioni a sinistra per bordi esterni
- mettere il bordo a sinistra della guida della suola n. 5
- scegliere la posizione dell'ago a sinistra, nella distanza desiderata al margine della stoffa

Bordi risvoltati

- posizioni a destra per bordi con risvolto (bordi orlati)
- mettere il bordo a destra della guida della suola n. 5
- selezionare la posizione dell'ago a destra per cucire lungo il bordo superiore

Punto zigzag n. 2



- A** rifinitura con punto zigzag
- B** zigzag con lunghezza modificata
- C** zigzag con larghezza modificata

Usare suola per trasporto indietro n. 1

Punto zigzag

- per tutti i tipi di materiali
- per rifiniture di bordi
- per lavori decorativi

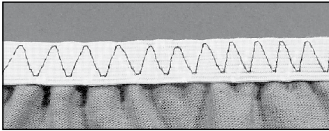
Cucitura a punto pieno

- punto a zigzag molto fitto (corto) = zigzag pieno
- punto pieno per applicazioni, ricamo, ecc.

Rifinitura di bordi

- guidare il bordo della stoffa al centro del piedino per cucire
- l'ago si abbassa da una parte della stoffa, dall'altra parte nel vuoto
- selezionare un punto zigzag non troppo largo ed una lunghezza non troppo lunga fare attenzione che il bordo sia piatto e non arrotolato
- per un tessuto fine usare il filo da rammendo

Punto serpentino n. 3



Usare suola per trasporto indietro n. 1

Elastico largo

- come rifinitura per abbigliamento sportivo e biancheria intima

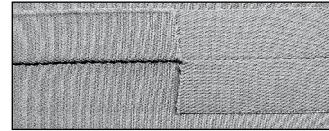
Preparazione

- tagliare l'elastico nella lunghezza desiderata
- dividere l'indumento ed il nastro elastico in 4 parti uguali, marcare
- appuntare il nastro elastico sul bordo facendo combaciare le marcature

Cucitura

- tendere il nastro elastico e cucirlo
- ritagliare la stoffa sporgente

Punto diritto triplo n. 4



Usare suola per trasporto indietro n. 1

Cucitura aperta

- cucitura stabile per tessuti pesanti come jeans e velluto a coste
- cucitura rinforzata per cuciture esposte a degli sforzi

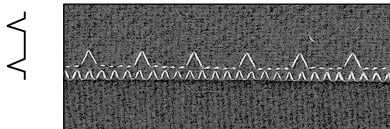
Impuntura decorativa

- per impunture decorative su tessuto jeans, aumentare la lunghezza dei punti e utilizzare il punto diritto triplo

Attenzione:

Si ottiene il risultato migliore del punto triplo diritto, selezionando la lunghezza punto 4.

Punto invisibile n. 5

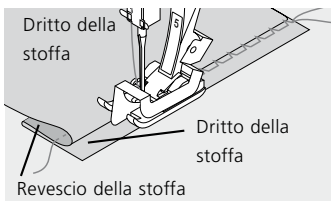


Usare suola per punto invisibile n. 5

Per orli «invisibili» su stoffe medio pesanti e pesanti di cotone, lana e fibre miste.

Preparazione

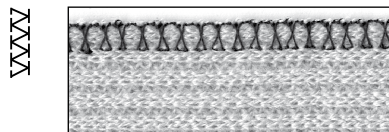
- rifinire il margine della stoffa
- piegare l'orlo ed imbastire
- piegare il lavoro in modo che il bordo rifinito si trova a destra e posizionarlo sotto il piedino (vedi illustrazione)



Cucire

- l'ago deve forare appena il bordo della stoffa ripiegata (esattamente come l'orlo fatto a mano)
- regolare la larghezza del punto a seconda del materiale
- cucire circa 10 cm, controllare l'orlo sul davanti e sul rovescio e regolare eventualmente la larghezza del punto

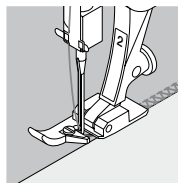
Punto overlock doppio n. 6



Usare suola per trasporto indietro n. 1 o suola per asole n. 2

Cucitura chiusa

Cucitura overlock per maglia e cucitura orizzontale (orlo) su stoffe elapunti.

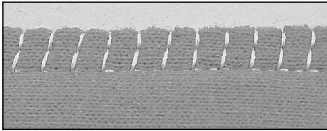


Cucire

- guidare la staffetta del piedino lungo il margine della stoffa
- il punto scorre lungo il bordo della stoffa e sopra la guida della soletta

Punto stretch overlock n. 7

TTTTT



Usare suola per trasporto indietro n. 1

Cucitura chiusa

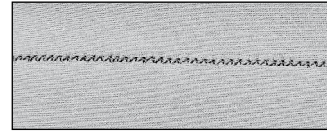
- cucitura overlock su maglia pesante e per tessuti voluminosi

Cucitura

- cucire il punto stretch overlock lungo il bordo del tessuto
- eseguire il punto in modo, che il punto venga formato intorno ed oltre il bordo del materiale

Punto super stretch n. 8

NNNNNN



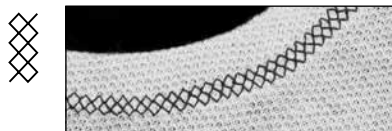
Usare suola per trasporto indietro n. 1

Cucitura aperta

- cucitura molto elastica in materiali stretch
- in particolare per tessuti sportivi
- la cucitura risulta piatta e molto stretta

Lavorando stoffe pesanti (orli che si arrotolano) si consiglia di cucire circa 1cm dal margine e di tagliare la stoffa eccedente.

Punto nido d'ape n. 9



Usare suola per trasporto indietro n. 1

Rifinitura con punto nido d'ape

- per tutti i tipi di cotone, lana, fibre sintetiche e miste

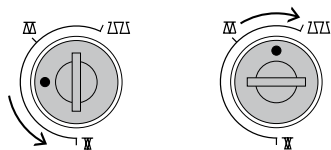
Preparazione

- stirare 1 cm di bordo sul rovescio

Cucire

- cucire il punto nido d'ape sul diritto; distanza = larghezza del piedino
- alla fine del lavoro tagliare via la stoffa in eccedenza sul rovescio
- regolare il bilanciamento, se è necessario

Bilanciamento/Correzione

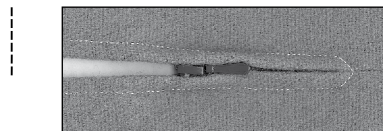


Restringere il punto

Allargare il punto

Nota:
Al termine del cucito ripristinare la regolazione del bilanciamento!

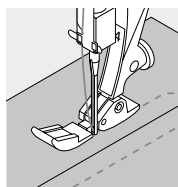
Cerniera con punto diritto n. 1



Usare Suola per cerniere n. 4

Preparazione

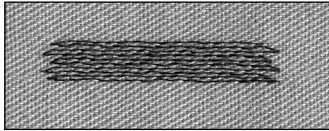
- imbastire la cerniera
- i bordi della stoffa si incontrano sopra il centro della cerniera
- posizione dell'ago all'estrema destra oppure all'estrema sinistra



Cerniera

- attaccare i lati della cerniera partendo dal basso verso l'alto; cucire parallelamente alla stoffa ripiegata
- spostare l'ago una volta a destra, una volta a sinistra
- il piedino deve scorrere lungo i dentini della cerniera
- l'ago deve penetrare più vicino possibile alla fila dei denti

Programma di rammendo, punto n. 10 Asola, punto n. 11



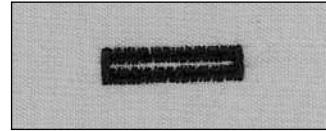
Usare suola per trasporto indietro n. 1

Rammendo con la suola per trasporto indietro n. 1 (sistema contapunti)

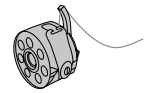
- abbassare l'ago in alto a sinistra della parte danneggiata
- eseguire la prima cucitura e fermare la macchina
- premere il tasto ferma punto sul frontale della macchina: la 1. lunghezza è programmata
- finire il rammendo, la macchina si ferma automaticamente
- cancellare la programmazione con il pulsante «clr»

Rammendo di superfici grandi:

- spostare il lavoro e ripetere il programma di rammendo



Usare suola per asole n. 3



Preparation

- selezionare l'asola
- sul display LCD sono indicati il numero dell'asola selezionata, il piedino n. 3 ed il simbolo dell'asola lampeggia
- infilare il foro della tensione supplementare della capsula = la tensione del filo aumenta
- marcare la lunghezza dell'asola nella posizione desiderata

Fare sempre una prova di cucito

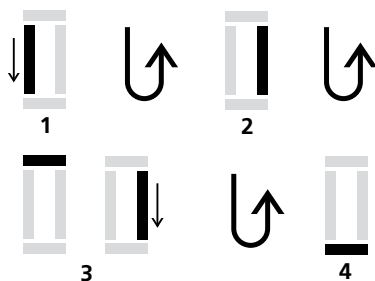
- adoperare sempre il tessuto originale ed il rinforzo originale
- cucire l'asola nella direzione originale (orizzontale o verticale)
- tagliare l'asola
- passare il bottone nell'asola e correggere eventualmente la lunghezza

L'asola manuale è ideale per cucire un'asola singola, per la riparazione di asole già esistenti oppure per creare effetti decorativi. L'asola manuale non è memorizzabile.

Cucire l'asola manuale

Ambedue lati a punto pieno sono cuciti nella stessa direzione.

Le fasi di lavorazione sono indicate sul display LCD (lampeggiano).



- 1 Cucire il primo tratto ad arrivare; fermare la macchina
 - premere il pulsante fermapunto
- 2 Cucire a punto diritto indietro e fermare la macchina all'altezza del primo punto (inizio dell'asola)
 - premere il pulsante fermapunto
- 3 Cucire la travetta superiore ed il secondo tratto; fermare la macchina
 - premere il pulsante fermapunto
- 4 Cucire la travetta inferiore ed eseguire i punti di fermatura

Singoli passaggi dell'asola possono essere cancellati o ripetuti.

Correzioni

Modificare la larghezza dei tratti a punto pieno

- modificare la larghezza del punto
- modifiche della larghezza del punto sono cancellabili con il tasto «clr/del»

Modificare la lunghezza del punto

- ogni modifica della lunghezza del punto si riflette su ambedue i tratti a punto pieno (più fitti, più radi)
- modifiche della lunghezza del punto sono cancellabili con il tasto «clr/del»

Bilanciamento asole manuali

- il bilanciamento si riflette su ambedue i tratti a punto pieno di asole manuali, perché i due lati sono cuciti nella stessa direzione

Nota:

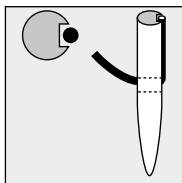
Al termine del lavoro riportare il bilanciamento alla regolazione normale!

Informazioni importanti sugli aghi

Questa macchina per cucire **BERNINA** richiede aghi del sistema 130/705H.

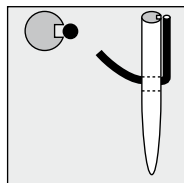
Ago e filo

Gli aghi normalmente usati variano dal n. 70 fino al n. 120. Più fine è l'ago, più basso è il numero. La tabella riportata accanto indica quale ago è adatto a quale filo.



Ago e filo sono adatti

L'ago scorre durante il cucito nella scanalatura lunga sul retro dell'ago.



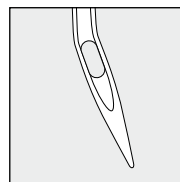
Ago e filo non sono adatti

L'ago è troppo sottile, il filo non ha abbastanza spazio nella scanalatura dell'ago. Il risultato sono punti saltati e difettosi.

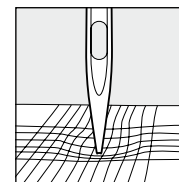
Ago e materiale Stato dell'ago

L'ago deve essere impeccabile. Aghi danneggiati creano problemi durante il cucito.

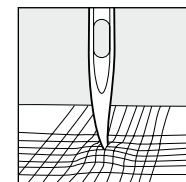
| Ago | 70 | 80 | 90 | 100 | 110-120 |
|--|----|----|----|-----|---------|
| Filo per rammendo | • | • | | | |
| Filo di cotone mercerizzato | | • | • | | |
| Filo sintetico | | • | • | | |
| Filo grosso Cotone merc. Sintetico | | | • | • | |
| Filo per asole per impunture ornamentali (cotone perlato) | | | | • | • |



Ago storto



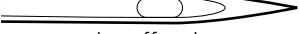

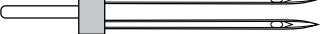




Ago spuntato

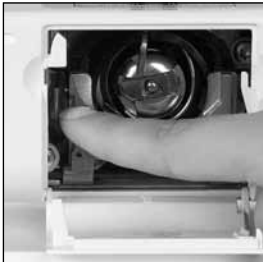


Punta danneggiata

La lavorazione di materiali particolari è più facile con l'apposito ago speciale.
I vari tipi d'ago per macchine per cucire si acquistano dal rivenditore **BERNINA**.

| Tipo di ago | Versione | Uso | Ago |
|--|--|--|---------|
| Universale 130/705 H |  punta normale, poco arrotondata | quasi tutti i tessuti naturali e sintetici (tessuti e stoffe attive) | 60–100 |
| Jersey/Stretch 130/705 H-S 130/705 H-SES 130/705 H-SUK |  punta sferica | jersey, tricot, stoffe a maglia, tessuti elastici | 70–90 |
| Jeans 130/705 H-J |  punta molto affusolata | stoffe pesanti come jeans, tela, tute da lavoro | 80–110 |
| Pelle 130/705 H-LL 130/705 H-LR |  con punta tagliente | tutti i tipi di pelle, ecopelle, plastica, pellicole | 90–100 |
| Ago a spada doppio 130/705 H-ZWI |  distanza tra gli aghi: 1.0 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0 / 4.0 | orlo a vista in tessuti elastici; nervature, cucito decorativo | 70–100 |
| Ago triplo 130/705 H-DRI |  distanza tra gli aghi: 3.0 | per lavori di cucito decorativo | 80 |
| Ago a spada 130/705 HO |  ago largo (alette) | orlo a giorno | 100–120 |

Pulizia



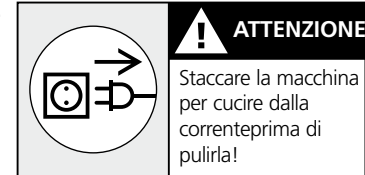
Se la macchina computerizzata per cucire è riposta in un ambiente freddo bisogna tenerla per circa un'ora in un ambiente caldo prima di usarla.

Pulire la macchina per cucire computerizzata dopo ogni uso

- mettere l'interruttore principale su «0»
- togliere il gambo del piedino e l'ago
- aprire lo sportello del crochet
- per togliere la placca ago premere l'angolo destro posteriore della placca
- pulire con il pennello
- rimettere la placca d'ago

Pulizia del crochet

- mettere l'interruttore principale su «0» e staccare la spina
- estrarre la capsula
- spingere la levetta di scatto verso sinistra
- aprire il fermaglio a semicerchio con il coperchio nero
- estrarre il crochet
- pulire la guida del crochet senza usare oggetti appuntiti
- inserire nuovamente il crochet e, se necessario, girare il volantino fino a quando il trascinatore del crochet si trova a sinistra
- richiudere il coperchio nero della guida del crochet ed il fermaglio; la levetta deve scattare
- per un controllo girare il volantino
- rimettere la capsula



Lubrificazione

- 1–2 gocce d'olio nella guida del crochet
- cucire brevemente senza filo così il lavoro non si macchia d'olio

Pulizia dello schermo e della macchina per cucire computerizzata

- pulire con un panno morbido e leggermente inumidito

Indicazione:

Non usare mai alcool, benzina, diluente o liquidi corrosivi per pulire la macchina!



Si prega di osservare attentamente le prescrizioni di sicurezza!

Evitare ed eliminare difetti

Le seguenti indicazioni aiutano a riconoscere la maggior parte dei difetti possibili della macchina per cucire computerizzata.

Controllare se:

- il filo superiore ed il filo inferiore sono infilati correttamente
- l'ago è inserito correttamente
- lo spessore dell'ago è adatto; consultare la tabella a pag. 31
- la macchina è pulita; eliminare i residui dei fili
- la guida del crochet è stata pulita
- tra i dischi della tensione e sotto la molla della capsula sono rimasti incastrati dei resti di filo
- la spolina gira bene nella capsula

Formazione difettosa del punto

- residui di filo sono tra i dischi della tensione
- residui di filo sono sotto la molla della capsula
- il filo inferiore è ancora infilato nel gancino della capsula
- infilatura non corretta; controllare l'infilatura del filo superiore ed inferiore
- usare un disco svolgifilo adatto

Punti saltati

- gli aghi non sono adatti; impiegare solamente aghi del sistema 130/705H
- l'ago è storto o spuntato oppure non inserito correttamente; nell'inserirlo spingerlo in alto a fondo
- gli aghi sono di qualità inferiore o lucidati male
- la punta dell'ago non è adatta al materiale; se è necessario, impiegare punte sferiche per materiale a maglia e punte taglienti per pelle dura

Il filo inferiore si strappa

- la tensione del filo inferiore è troppo forte
- la spolina del filo inferiore non gira bene nella capsula; sostituire la spolina
- l'ago ha danneggiato il foro nella placca d'ago; fare levigare la placca da un tecnico di macchine per cucire
- l'ago è spuntato o storto

L'ago si spezza

- la vite per il fissaggio dell'ago non è avvitata correttamente
- il cucito è stato tirato in avanti anziché indietro
- cucendo sopra zone molto spesse il materiale è stato spinto mentre l'ago era abbassato nella stoffa; usare il piedino per jeans
- filo di qualità inferiore, mal ritorto oppure con nodi
- informazioni sugli aghi per cucire a pagina 31, 32

La macchina non funziona oppure cuce solo lentamente

- la spina non è innestata correttamente
- l'interruttore principale su posizione «0»
- la macchina proviene da un ambiente freddo
- il filarello è ancora inserito

Il filo superiore si strappa

- la tensione del filo superiore è troppo forte
- aghi di qualità inferiore; acquistare gli aghi sempre presso una rappresentanza **BERNINA**
- l'ago è spuntato o storto
- il filo impiegato è di qualità inferiore, il filo è annodato, troppo vecchio o secco
- usare un disco svolgi filo adatto
- il foro della placca d'ago o la punta del crochet sono danneggiati; portare la macchina per cucire computerizzata dal concessionario **BERNINA**

Indice

| | | | | | | | |
|-----------------------------------|------------|------------------------------------|----|----------------------------------|------------|-------------------------------|------------|
| A | | E | | P | | S | |
| Accessori | 8–11 | Evitare ed eliminare difetti | 34 | Pedale | 8, 10 | Selezione del punto | 21 |
| Accessori opzionali | 10, 11 | F | | Perno portafilo | 15 | Sostituzione dell'ago | 14 |
| Accessori standard | 8, 9 | Filo | 31 | Piano supplementare | 10 | Spolina | 12–14 |
| Aghi | 31, 32 | Filo superiore | 16 | Placca d'ago | 18 | Suole «snap-on» | 9 |
| Arresto dell'ago alto/basso | 22 | G | | Posizione dell'ago | 21 | T | |
| Asola | 29, 30 | Griffa-Trasportatore | 18 | Programma di rammendo | 23, 29 | Tabella dei punti | 23 |
| Awolgimento del filo inferiore | 12 | I | | Pulizia | 33 | Tagliafilo | 12, 13, 17 |
| B | | Illuminazione | 11 | Punto diritto | 23, 24, 28 | Tagliafilo del filo inferiore | 12, 13 |
| Bilanciamento | 20, 28, 30 | Infilatore automatico dell'ago | 17 | Punto diritto triplo | 23, 25 | Tensione del filo | 19 |
| Borsetta di tela per accessori | 8 | Infilatura del filo superiore | 16 | Punto invisibile | 23, 26 | Trasporto della stoffa | 18 |
| C | | Introduzione della spolina | 14 | Punto nido d'ape | 23, 28 | U | |
| Cambiare la suola del piedino | 15 | L | | Punto overlock doppio | 23, 26 | Unità Start-Stop | 11 |
| Capsula | 13 | Larghezza / lunghezza del punto | 21 | Perno portafilo supplementare | 15 | V | |
| Cavo di rete | 8 | Lenti d'ingrandimento | 10 | Punto supplementare | 23, 25 | 1/2 velocità del motore | 22 |
| Cerniera | 28 | M | | Punto serpentino | 23, 25 | | |
| Clear / Delete | 22 | Manutenzione | 33 | Punto stretch overlock | 23, 27 | | |
| Coperchio di tela | 8 | Memoria personale | 21 | Punto super stretch | 23, 27 | | |
| Cucire indietro | 22 | | | Punto zigzag | 23, 24 | | |
| D | | | | R | | | |
| Delete / Clear | 22 | | | Righello | 10 | | |
| Dettagli della macchina | 6–7 | | | | | | |
| Display LCD | 21 | | | | | | |

